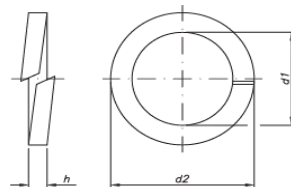


## ARRUELA DE PRESSÃO

MATERIAL: AÇO MOLA SAE 1060 / 70



ASME B18.21.1			
LEVE			
Diâmetro	d1 (diâm. interno)	d2 (diâm. externo)	h (espessura)
Nominal	Mín.	Máx.	Mín.
1/8	3,25	6,00	0,70
5/32	4,27	7,42	0,90
3/16	4,93	8,48	1,20
1/4	6,48	11,23	1,30
5/16	8,10	13,55	1,50
3/8	9,70	15,75	1,60
7/16	11,33	18,23	2,00
1/2	12,93	20,63	2,10
9/16	14,55	23,06	2,35
5/8	16,15	25,08	2,35
3/4	19,38	29,58	2,35
7/8	22,60	34,00	2,95
1"	25,83	38,67	3,55
1-1/8	29,06	46,66	3,90
1-1/4	32,28	51,10	4,50
1-3/8	35,51	55,45	5,50
1-1/2	38,73	59,74	5,90
1-3/4	46,26	64,56	5,90
2"	51,43	70,50	5,90
MÉDIA			
Diâmetro	d1 (diâm. interno)	d2 (diâm. externo)	h (espessura)
Nominal	Mín.	Máx.	Mín.
1/8	3,25	6,00	0,70
5/32	4,27	7,42	0,90
3/16	4,93	8,48	1,20
1/4	6,48	11,83	1,35
5/16	8,10	14,15	1,45
3/8	9,70	16,15	2,00
7/16	11,33	19,03	2,40
1/2	12,93	21,03	2,75
9/16	14,55	22,66	2,80
5/8	16,15	25,88	3,15
3/4	19,38	30,78	3,85
7/8	22,60	35,80	5,00
1"	25,83	40,03	5,50
1-1/8	29,06	46,66	5,80
1-1/4	32,28	51,10	6,10
1-3/8	35,51	55,45	6,10
1-1/2	38,73	59,74	6,30

PESADA			
Diâmetro	d1 (diâm. interno)	d2 (diâm. externo)	h (espessura)
Nominal	Mín.	Máx.	Mín.
1/8	3,25	6,00	0,70
5/32	4,27	7,42	0,90
3/16	4,93	8,48	1,20
1/4	6,48	12,42	1,57
5/16	8,10	14,91	1,98
3/8	9,70	17,34	2,39
7/16	11,33	19,78	2,77
1/2	12,93	22,17	3,18
9/16	14,55	24,64	3,58
5/8	16,15	27,40	3,96
3/4	19,38	32,27	4,78
7/8	22,60	37,18	5,56
1"	25,83	42,15	6,35
1-1/8	29,06	47,37	7,14
1-1/4	32,28	52,27	7,92
1-3/8	35,51	57,23	8,74
1-1/2	38,74	62,13	9,53

Din 127 B			
Diâmetro	d1 (diâm. interno)	d2 (diâm. externo)	h (espessura)
Nominal	Mín.	Máx.	Mín.
M3	3,10	6,20	0,70
M4	4,10	7,60	0,80
M5	5,10	9,20	1,10
M6	6,10	11,80	1,50
M8	8,10	14,80	1,90
M10	10,20	18,10	2,05
M12	12,20	21,10	2,35
M14	14,20	24,10	2,85
M16	16,20	27,40	3,35
M18	18,20	29,40	3,35
M20	20,20	33,60	3,80
M22	22,50	35,90	3,80
M24	24,50	40,00	4,80
M27	27,50	43,00	4,80
M30	30,50	48,20	5,80
M33	33,50	55,20	5,80
M36	36,50	58,20	5,80
M39	39,50	61,20	5,80
M42	42,50	68,20	6,80
M45	45,50	71,20	6,80
M48	49,00	75,00	6,80